



FERRO Venticano (AV) **SAGOMATO**

CENTRO DI TRASFORMAZIONE TONDO C.A.
FERRO PRESAGOMATO - GABBIE PER PALI

GABBIE PER PALI

Le gabbie per pali vengono realizzate con macchine tecnologicamente avanzate che consentono di effettuare la lavorazione, come prevede la normativa:

“Spirale saldata ai ferri longitudinali”

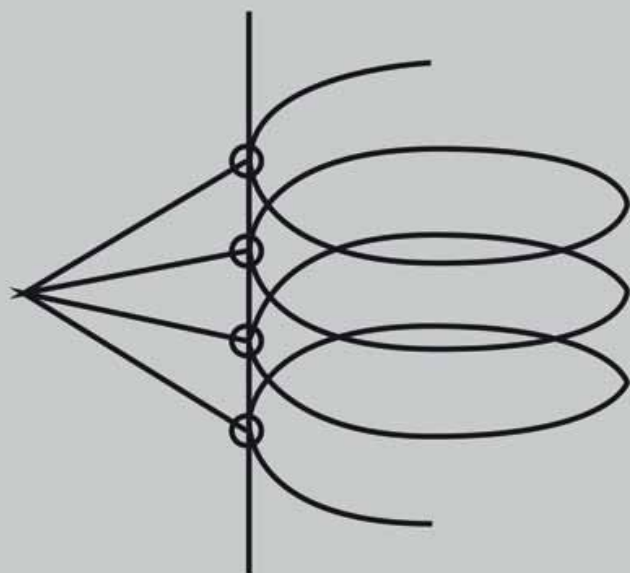
Garantita la regolarità del passo (tolleranza 3%)



**GABBIE
PER PALI**
REALIZZATE A
REGOLA D'ARTE
CON SALDATURA
DEI PUNTI
DI INCONTRO
DELLA SPIRALE
CON LE BARRE
LONGITUDINALI



**Le armature elicoidali
devono essere fissate a
tutte le armature
longitudinali in ogni
punto di contatto**



PRESAGOMATURA



Per acciaio presagomato si intende acciaio prodotto da rotoli o barre tagliate e sagomate (come staffe, ferri piegati e tagliati a misura) o preassemblato (come le gabbie di armatura) il quale viene fornito in cantiere con allegato un cartellino riportante tutte le indicazioni: quantità, posizione, numero di distinta etc., permettendo all'utilizzatore finale di riconoscere l'elemento e la posizione per il montaggio dello stesso. La presagomatura viene effettuata da un centro di trasformazione in possesso dell'attestato di denuncia di attività presso il Servizio Tecnico Centrale.

PLINTI | TRAVI | PLATEE | PILASTRI | PARATIE

VANTAGGI PER LE AZIENDE

COSA DEVE VERIFICARE LA DIREZIONE DEI LAVORI PER ACCIAIO IN BARRE LAVORATO IN CANTIERE

1. Che l'acciaio utilizzato sia qualificato;
2. Che durante la lavorazione, per ciascun diametro utilizzato, siano utilizzati mandrini conformi alla norma;
3. Che la lavorazione avvenga ad una temperatura ambientale superiore a 5°C;
4. Le attrezzature e i macchinari utilizzati;
5. L'abilitazione di chi opera le saldature, anche non strutturali, nel caso avvengano in cantiere;
6. Redigere un verbale di regolare esecuzione.

COSA DEVE VERIFICARE LA DIREZIONE DEI LAVORI PER ACCIAIO PRESAGOMATO

1. Che il Centro di Trasformazione da cui proviene l'acciaio presagomato abbia la Certificazione Ministeriale.



Consiglio Superiore
dei Lavori Pubblici

Attestato di denuncia dell'attività di centro di trasformazione n. 1549/11 in conformità al D.M. 14/01/2008 e successivo D.M. 17/01/2018 "Norme Tecniche per le costruzioni"

VANTAGGI PER L'IMPRESA COSTRUTTRICE E PER LA DIREZIONE DEI LAVORI

- Eliminazione degli sfridi di lavorazione;
- Rapidità nel posizionamento e nell'assemblaggio delle armature
- Ottimizzazione dei tempi di consegna;
- Maggiore sicurezza in cantiere;
- Semplificazione dei documenti qualitativi e delle certificazioni necessarie alla chiusura del cantiere e ai vari stati d'avanzamento

INCREMENTO DELLA REDDITIVITÀ

Tabella diametri - pesi - tolleranze tondo c.a.

ø in mm	Toll. + - %	Peso al mt in kg		
		Nom.	Min.	Max.
6	6	0,222	0,209	0,235
8	6	0,395	0,371	0,419
10	4,5	0,617	0,589	0,645
12	4,5	0,888	0,848	0,928
14	4,5	1,210	1,156	1,264
16	4,5	1,580	1,509	1,651
18	4,5	2,000	1,910	2,090
20	4,5	2,470	2,359	2,581
22	4,5	2,980	2,846	3,114
24	4,5	3,550	3,390	3,710
25	4,5	3,850	3,677	4,023
26	4,5	4,170	3,982	4,358
28	4,5	4,830	4,613	5,047
30	4,5	5,550	5,300	5,800
32	4,5	6,310	6,026	6,594
36	4,5	7,990	7,630	8,350

Tabella pesi rete elettrosaldata

ø in mm	Maglia cm	Dimensioni pannello in mt	Peso pannello in kg
5	10x10	2,00x3,00	18,48
5	15x15	2,00x3,00	12,63
5	20x20	2,00x3,00	9,24
6	10x10	2,00x3,00	26,64
6	15x15	2,00x3,00	18,21
6	20x20	2,00x3,00	13,32
8	10x10	2,00x3,00	47,40
8	15x15	2,00x3,00	32,39
8	20x20	2,00x3,00	23,70
10	20x20	2,00x3,00	37,02
5	10x10	2,25x4,00	28,03
5	15x15	2,25x4,00	18,60
5	20x20	2,25x4,00	14,32
6	10x10	2,25x4,00	40,40
6	15x15	2,25x4,00	26,81
6	20x20	2,25x4,00	20,65
8	15x15	2,25x4,00	47,70
8	20x20	2,25x4,00	36,74
10	20x20	2,25x4,00	57,38
12	20x20	2,25x4,00	82,58

CD PLAST s.r.l.



C.da Ilici - 83030 Venticano (AV)

Tel & Fax: 0825 962670

Mobile: 346 8379792

ferrosagomato@libero.it

www.ferrosagomato.com



Come raggiungerci

Da autostrada A-16 Napoli-Bari:
uscita Benevento, proseguire 1 km in direzione Venticano

Da raccordo autostradale A16 Benevento:
uscita Castel del Lago, proseguire 1 km in direzione Venticano